

### • PROPIEDADES MECÁNICAS

NORMA TÉCNICA	F	R	A	NORMA EQUIVALENTE
	Kg/mm <sup>2</sup>	Kg/mm <sup>2</sup>	%	
ASTM A 36 / A 36M-08 Y ASTM A 572 / A 572M-07	35.2 min	45.9 min	15.0 min	JIS G 3106 SM400A Y SM 490 YA

\* En 200 mm se tiene 17.5% min para 1/4" y 20.0" min para 5/16", 3/8" y 1/2".

(1) Según Fabricante

### COMPOSICIÓN QUÍMICA EN LA CUCHARA (%)

NORMA TÉCNICA	C max	Mn max	Si max	P max	S max	Nb tipo1	V tipo2
ASTM A 36 / A 36M-08 Y ASTM A 572 / A 572M-07	0.23	1.35	0.40	0.04	0.05	0.005 - 0.050	0.01 - 0.15

### • DIMENSIONES Y PESOS NOMINALES

#### SISTEMA INGLES

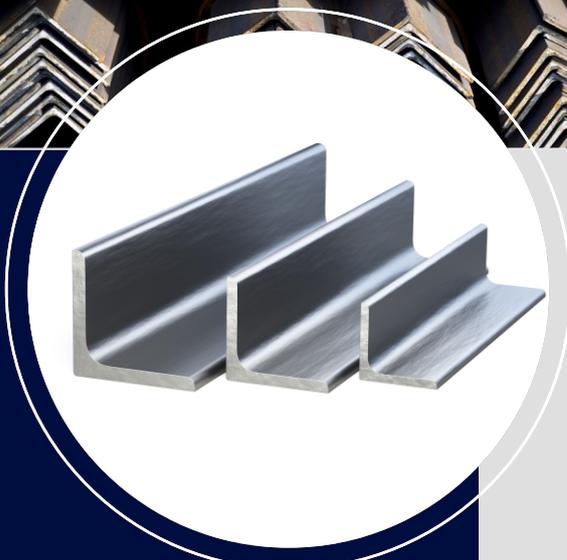
DIMENSIONES (pulg)					PESO ESTIMADO	
					kg/m	kg/6m
1 1/2	x	1 1/2	x	3/32	1.382	8.292
1 1/2	x	1 1/2	x	1/8	1.830	10.983
1 1/2	x	1 1/2	x	3/16	2.679	16.072
1 1/2	x	1 1/2	x	1/4	3.482	20.894
2	x	2	x	1/8	2.455	14.733
2	x	2	x	3/16	3.631	21.787
2	x	2	x	1/4	4.747	28.483
2	x	2	x	5/16	5.834	35.002
2	x	2	x	3/8	6.994	41.966
2 1/2	x	2 1/2	x	3/16	4.569	27.412
2 1/2	x	2 1/2	x	1/4	6.101	36.609
2 1/2	x	2 1/2	x	5/16	7.441	44.645
2 1/2	x	2 1/2	x	3/8	8.780	52.681
3	x	3	x	1/4	7.292	43.752
3	x	3	x	5/16	9.078	54.467

### DESCRIPCIÓN

Producto no plano de sección transversal formada por dos alas de igual longitud en ángulo recto y que se obtienen por Laminación de palanquillas de Acero Estructural, previamente calentadas hasta una temperatura del orden de los 1250° C.

### USOS

Fabricación de estructuras metálicas para plantas industriales, almacenes, techado de grandes luces, industria Naval, carrocerías, torres de transmisión. También se utiliza para la fabricación de puertas, ventanas, rejas, etc.



### • DIMENSIONES Y PESOS NOMINALES

#### SISTEMA INGLES

DIMENSIONES (pulg)					PESO ESTIMADO	
					kg/m	kg/6m
3	x	3	x	3/8	10.715	64.289
3	x	3	x	1/2	13.989	83.932
3	x	4	x	1/4	9.822	58.932
3	x	4	x	5/16	12.203	73.218
3	x	4	x	3/8	14.584	87.504
3	x	4	x	1/2	19.048	114.208

### DESCRIPCIÓN

Producto no plano de sección transversal formada por dos alas de igual longitud en ángulo recto y que se obtienen por Laminación de palanquillas de Acero Estructural, previamente calentadas hasta una temperatura del orden de los 1250° C.

### USOS

Fabricación de estructuras metálicas para plantas industriales, almacenes, techado de grandes luces, industria Naval, carrocerías, torres de transmisión. También se utiliza para la fabricación de puertas, ventanas, rejas, etc.

### • TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA:

	DIMENSIONES NOMINALES	LONGITUD DEL ALA (mm) **	Diferencia entre alas (mm)	ESPESOR (e - mms)			Desviación Máxima de Rectitud (f-mm/m)	Longitud (mm)
				e ≤ 3/16"	3/16" < e ≤ 3/8"	e > 3/8"		
SISTEMA INGLES (pulg.)	1 1/2" Y 2"	+/- 1.19	1.78	+/- 0.25	+/- 0.25	+/- 0.30	4.16	+50
	2 1/2"	+/- 1.58	1.90	+/- 0.30	+/- 0.38	+/- 0.38		
ASTM A6	3"	+ 3.17	2.77	*	*	*	2.08	-0
	4"	- 2.38						

\* El Peso Métrico no deberá variar más de -2.5/+3% del Peso Nominal.

\*\* 5" - 6" +3/-3

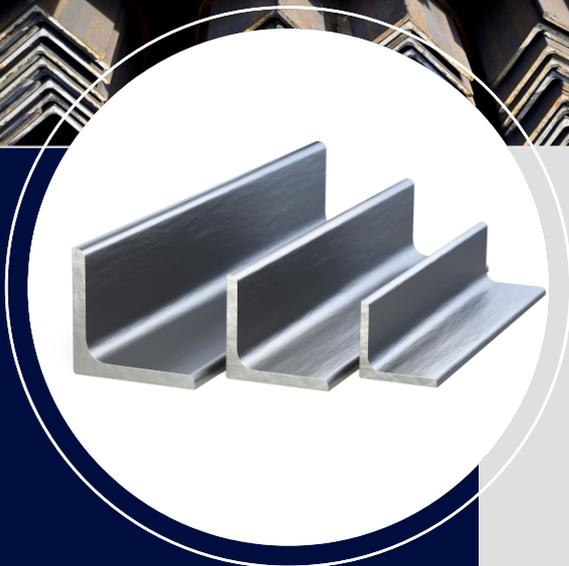
7" - 8" +5/-3

# FIERRO

## TRADI S.A.

CREANDO CONFIANZA

# Angulos Estructurales de A-36/A572



### • DIMENSIONES Y PESOS NOMINALES

#### SISTEMA MÉTRICO

DIMENSIONES (pulg)					PESO ESTIMADO	
					kg/m	kg/6m
20	x	20	x	2.0	0.565	3.39
20	x	20	x	2.5	0.736	4.416
20	x	20	x	3.0	0.871	5.226
25	x	25	x	2.0	0.723	4.34
25	x	25	x	2.5	0.932	5.592
25	x	25	x	3.0	1.106	6.636
25	x	25	x	4.5	1.606	9.636
25	x	25	x	6.0	2.070	12.420
30	x	30	x	2.0	0.915	5.49
30	x	30	x	2.5	1.128	6.768
30	x	30	x	3.0	1.341	8.046
30	x	30	x	4.5	1.959	11.754
30	x	30	x	6.0	2.541	15.246

### DESCRIPCIÓN

Producto no plano de sección transversal formada por dos alas de igual longitud en ángulo recto y que se obtienen por Laminación de palanquillas de Acero Estructural, previamente calentadas hasta una temperatura del orden de los 1250° C.

### USOS

Fabricación de estructuras metálicas para plantas industriales, almacenes, techado de grandes luces, industria Naval, carrocerías, torres de transmisión. También se utiliza para la fabricación de puertas, ventanas, rejas, etc.

### • TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA:

NORMA TÉCNICA	DIMENSIÓN NOMINAL mm	LONGITUD DEL ALA L-mm	Diferencia entre alas (mm)	ESPESOR (mm)			Desviación Máxima de Rectitud mm/M	Longitud (mm)
				e ≤ 3/0	3/0" < e ≤ 4.5	e > 4.5		
ISO 657/V	20, 25 y 30	+/- 1.0	1.50	+/- 0.50			4.0 max	0 +50